BM

Innenausbau / Möbel / Bauelemente

01/20

Bau und Ausbau – ab Seite 12

Fit für die digitalen Herausforderungen?

/ *Holzwerkstoffe – ab Seite 60*
Formaldehyd: Weniger ist mehr

/ *Schreiner im Porträt – ab Seite 64*
Raue Schale, kreativer Kern

/ *EDV-Magazin – ab Seite 87*
Marktübersicht: ERP-Software

konradin mediengruppe

Beck unterstützt ergonomisches Arbeiten mit Schwenkvorrichtung

Plattenhandling rollend leicht gemacht

/ Einfach in die Horizontale schwenken: Dank Allseitenrollen auf dem Schwenkrahmen lässt sich die Platte ohne Kraftanstrengung auf die Maschine schieben.

Bei modernen Küchen mit ihren großzügigen Grundrissen sind Küchenarbeitsplatten mit Längen bis zu 4 m an der Tagesordnung und zählen damit zu den schwersten Elementen, die in der Innenausbaubranche bewegt werden müssen. Um diese schwergewichtigen Werkstoffe auf die Bearbeitungsmaschinen zu heben, bietet die Firma R. Beck Maschinenbau spezielle Arbeitstische.
So besitzt das höhenverstellbare Modell Swiv einen besonderen Schwenkmechanismus. Dieser ermöglicht es, die Platte nach dem Transport aus dem Lager von der vertikalen in die horizontale Position zu schwenken.
Obwohl diese Platten bis zu 80 kg auf die Waage bringen, lassen sie sich mit Swivs Hilfe von nur einer Person ohne weitere Hilfsmittel oder die Unterstützung durch Kollegen handeln.
Die Arbeitsläufe erfolgen unter ergonomischen Aspekten und sorgen im Fertigungsablauf für eine hohe Wirtschaftlichkeit.
Die Basis des Arbeitstisches bildet eine stabile Konstruktion aus hochwertigen Stahlprofilen mit leichtgängigen Laufrollen und einer schwenkbaren Oberkonstruktion.
Der Plattform-Schwenkrahmen wird durch ein Hydraulikaggregat bewegt, das auf der Rückseite platziert ist. Auf Knopfdruck setzt sich der Schwenkrahmen in Bewegung und stoppt durch einen Anschlag in der horizontalen Endposition.
Nach dem Verschieben der Platte auf den Sägetisch kann die Bearbeitung unverzüglich beginnen. Allseitenrollen, die in die Profilrohre des Rahmens eingelassen sind, erleichtern das Bewegen der Platten.
Die Energieversorgung des Tisches übernimmt ein Akku. Kabel oder sonstige Versorgungsleitungen sind nicht erforderlich.
Swiv ist somit standortunabhängig und kann in der gesamten Fertigungshalle frei bewegt werden. Dank der hohen Kapazität seines Stromspeichers genügt das Aufladen über Nacht, um für den folgenden Arbeitstag genügend Leistung bereitzustellen. (mh)

/ Alternative, um Platten vom Lager zu holen: der Hubtisch Niveau HS 300 Midi.

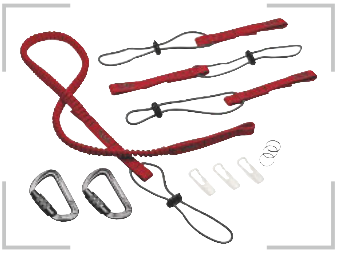
Reinhold Beck Maschinenbau
72505 Krauchenwies
www.beck-maschinenbau.de

NWS stellt flexibles Werkzeugsicherungssystem vor

Damit das Werkzeug am Mann bleibt

Werkzeuge, die Handwerkern aus der Hand fallen, stellen vor allem bei Tätigkeiten auf Gerüsten eine Gefahr dar. Damit Menschen und Objekte nicht von herabfallenden Zangen oder Schraubendrehern getroffen werden, bietet NWS ein neues Werkzeug-Sicherungssystem an.
Dank der elastischen Fangleine, die Werkzeug und Handwerker miteinander verbindet, bleibt das Arbeitsgerät immer am Körper, auch wenn es versehentlich aus der Hand gleitet.
Die Leine hat eine Tragkraft von bis zu 4,5 kg und verfügt über einen bedienungsfreundlichen Radius, um komfortables Arbeiten zu ermöglichen.
Weitere Komponenten sorgen zudem für zusätzlichen Arbeitskomfort und Sicherheit. So ermöglichen im Set enthaltene Adapterschlaufen und Metallkarabiner mit Sicherheitsverschluss paralleles Befestigen mehrerer Werkzeuge an der Fangleine und ermöglichen so schnelle und sichere Werkzeugwechsel. Für die sichere Verbindung zwischen Werkzeug und Fangleine bietet das System individuelle Möglichkeiten. (mh)

/ Der Systemclip kann vom Werkzeug gelöst und an ein anderes geklippt werden.



/ Metallkarabiner sorgen für die sichere Befestigung der Leine z. B. am Gürtel.

NWS Germany Produktion W. Nöthen e.K.
42719 Solingen
www.nws-tools.de

Würth bietet umfassendes Sortiment an Schutzhandschuhen

Sicherer Schnittschutz für die Hände

Für den Umgang mit scharfkantigen Werkstücken bietet Würth spezielle Schnittschutz-Handschuhe. Das Sortiment trägt allen Anforderungen der aktualisierten Normen EN 388 bzw. ISO 13997 Rechnung. Es umfasst 15 unterschiedliche Modelle in verschiedenen Größen – vom feinfühligen Komfort-Handschuh bis hin zum extrem robusten Schnittschutz-Handschuh – und deckt somit alle praxisrelevanten Leistungsstufen der Level B bis F ab.
Steht ein maximales Tastempfinden z. B. bei Präzisions- und Feinmontagearbeiten im Vordergrund, ist der Schnittschutz-Handschuh W-100 Level B die richtige Wahl. Maximalen Schnittschutz und hohe Durchstichfestigkeit gegen Metallspäne bietet der Schnittschutz-Handschuh W-500 Level F. (mh)

/ Geschützt: Scharfkantiges Material kann den Handschuhen nichts anhaben.

Adolf Würth GmbH & Co. KG
74650 Künzelsau
www.wuerth.de